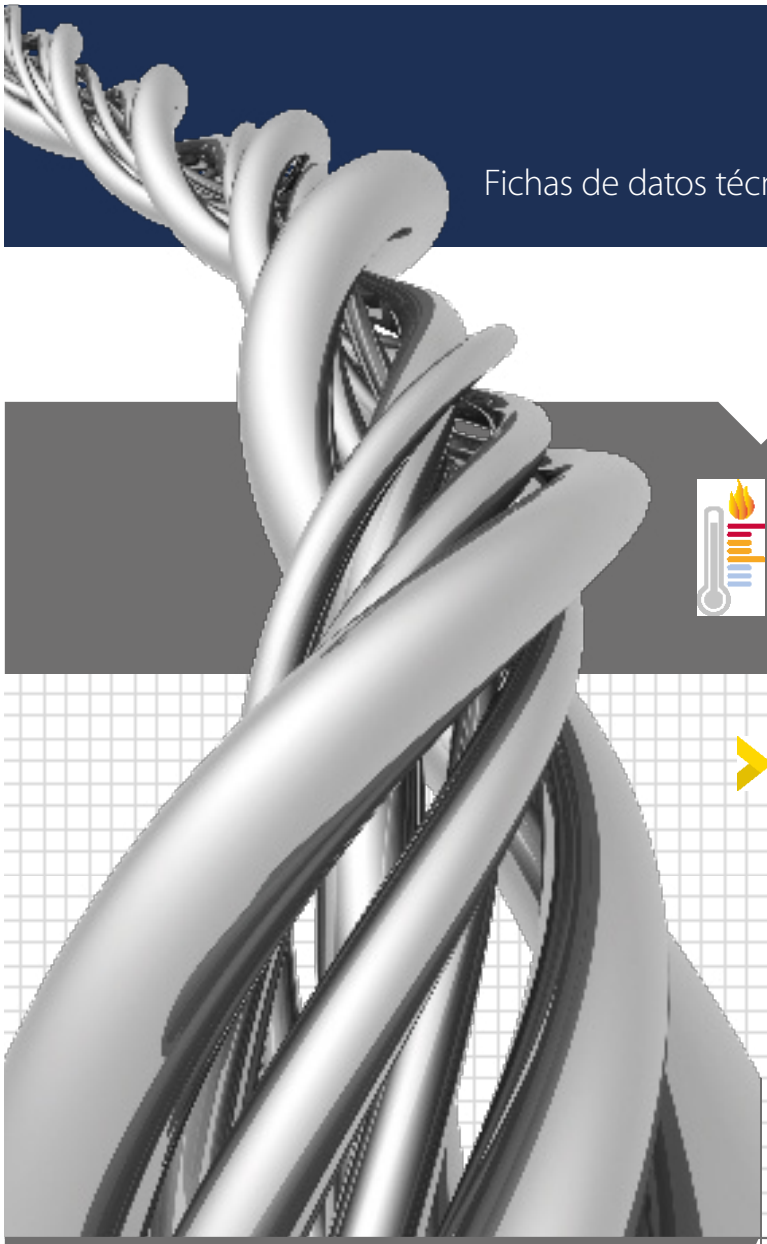
alloy wire® international



INCONEL® 718

Características clave

Buena resistencia a la rotura por fluencia

Mayor resistencia que Inconel X-750

Mejores propiedades mecánicas a temperaturas inferiores en comparación con Nimonic 90 e Inconel X-750

Se endurece por envejecimiento

Aplicaciones dinámicas a altas temperaturas

IMPORTANTE
Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

INCONEL® 718 disponible en:-

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

Embalaje

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes

ventajas clave para usted, *nuestro cliente*

RANGO
de 0,025 a 21 mm
(de 0,001 a 0,827 pulg)

3m 3t
Pedido de 3 m a 3 t
(de 10 pies a 6.000 lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: en un plazo de 3 semanas

Alambre según sus especificaciones

Disponible en E.M.S

AYUDA
Asistencia técnica

®Nombre comercial del grupo de empresas Special Metals

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Fichas de datos técnicos **AWS 013 Rev.2**

INCONEL® 718

alloy wire international

Composición química		
Elemento	Min %	Max %
C	-	0.08
Mn	-	0.35
Si	-	0.35
P	-	0.015
S	-	0.015
Cr	17.00	21.00
Ni	50.00	55.00
Mo	2.80	3.30
Nb/Cb	4.75	5.50
Ti	0.65	1.15
Al	0.20	0.80
Co	-	1.00
Ta	-	0.05
B	-	0.006
Cu	-	0.30
Pb	-	0.0005
Bi	-	0.00003
Se	-	0.0003
Fe	BAL	

Especificaciones

AMS 5662
AMS 5663
AMS 5832
AMS 5962
ASTM B637
GE B5OTF14/15
GE B14H89
ISO 15156-3
(NACE MR 0175)

Designaciones

W.Nr. 2.4668
UNS N07718
AWS 013

Características clave

Buena resistencia a la rotura por fluencia

Mayor resistencia que Inconel X-750

Mejores propiedades mecánicas a temperaturas inferiores en comparación con Nimonic 90 e Inconel X-750

Se endurece por envejecimiento

Aplicaciones dinámicas a altas temperaturas

Aplicaciones típicas

Turbinas de gas
Motores de cohetes
Naves espaciales
Reactores nucleares
Bombas

Densidad	8.19 g/cm³	0.296 lb/in³
Punto de fusión	1336 °C	2437 °F
Coeficiente de expansión	13.0 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.2 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	77.2 kN/mm²	11197 ksi
Módulo de elasticidad	204.9 kN/mm²	29719 ksi

Tratamiento térmico de piezas terminadas

Estado en el que se suministra por Alloy Wire	Tipo	Temperatura °C	Temperatura °F	Tiempo (h)	Enfriamiento
No. 1 or Temple de muelle	Recocer Endurecimiento por envejecimiento Edad total	980 720 620	1800 1330 1150	1 8 18	Aire Horno Aire
No. 1 or Temple de muelle (for ISO 15156-3 / NACE MR 0175)	Recocer Endurecimiento por envejecimiento	1010 790	1850 1455	2 6	Aire Aire
No. 1 Temper or Temple de muelle	Endurecimiento por envejecimiento Edad total	720 620	1330 1150	8 18	Horno Aire

Propiedades

Estado	Resistencia a la tracción aprox. N/mm²	Resistencia a la tracción aprox. ksi	Temperatura operativa aprox. °C	Temperatura operativa aprox. °F
Recocido	800 – 1000	116 – 145	-	-
Temple núm. 1	1000 – 1200	145 – 175	-	-
Temple de muelle	1250 – 1550	180 – 225	-	-
Temple núm. 1 + Recocido + Envejecido	1250 – 1450	181 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Temple núm. 1 + Envejecido	1520 – 1720	220 – 250	Contacto Alambre de Alambre Departamento Técnico	
Temple de muelle + Recocido + Envejecido	1250 – 1450	181 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Temple de muelle + Envejecido	1700 – 1950	247 – 283	Contacto Alambre de Alambre Departamento Técnico	

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicítenoslos

Aplicaciones dinámicas = *activas/vivas/cambiantes*

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.es w alloywire.es

AS 9100 Sector aeroespacial y de defensa | ISO 9001 Gestión de la calidad | ISO 14001 Medio ambiente | OHSAS 18001 Salud y seguridad