

NILO[®] 52

► Características clave

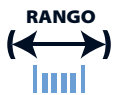
Diseñado para su uso en una amplia variedad de vidrios blandos.

Coefficiente de expansión térmica casi constante hasta a 565°C (1050°F) aproximadamente.

IMPORTANTE

Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

ventajas clave para usted, nuestro cliente



RANGO
de 0,025 a 21 mm
(de 0,001 a 0,827 pulg)



Pedido de 3 m a 3 t
(de 10 pies a 6.000 lbs)



ENTREGA
3
SEMANAS
Entrega: en un plazo
de 3 semanas



Alambre según sus
especificaciones



Disponible en
E.M.S



AYUDA
Asistencia técnica

NILO[®] 52 disponible en:-

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

Embalaje

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes



*Nombre comercial del grupo de empresas Special MetalsConductive

Composición química			Especificaciones	Acterísticas clave	Aplicaciones típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Diseñado para su uso en una amplia variedad de vidrios blandos.	Distintas aplicaciones de juntas de vidrio-metal con vidrio blando y cerámica.
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL		Nomenclaturas	Coeficiente de expansión térmica casi constante hasta a 565°C (1050°F) aproximadamente.	
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478		
Si	-	0.30	UNS N14052		
C	-	0.05	AWS 093		
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidad	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Punto de fusión	1450 °C	2640 °F
Punto de inflexión	500 °C	930 °F
Conductividad térmica	17 W/m·°C	118 btu·in/ft ² ·h °F
Coefficiente de expansión	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

Tratamiento térmico de piezas terminadas

Las aleaciones Nilo se suelen suministrar y utilizar en estado recocido (el trabajo residual en frío deforma los coeficientes de la expansión térmica). Los tiempos de recocido pueden variar en función del espesor de la sección.

Tipo	Temperatura		Tiempo (h)	Enfriamiento
	°C	°F		
Recocido	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aire o agua

Propiedades

Estado	Resistencia a la tracción aprox.		Temperatura operativa aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recocido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Trefilado duro	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicitenlos.