

## NILO® 52

### ▶ **Acterísticas clave**

Diseñado para su uso en una amplia variedad de vidrios blandos.

Coefficiente de expansión térmica casi constante hasta a 565°C (1050°F) aproximadamente.

### **IMPORTANTE**

Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

### **NILO® 52 disponible en:-**

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

### **Embalaje**

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes



## **ventajas clave para usted,** *nuestro cliente*



**RANGO**  
de 0,025 a 21 mm  
(de 0,001 a 0,827 pulg)



Pedido de 3 m a 3 t  
(de 10 pies a 6.000 lbs)



Entrega: en un plazo  
de 3 semanas



Alambre según sus  
especificaciones



Disponible en  
E.M.S



Asistencia técnica



Composición química			Especificaciones	Acterísticas clave	Aplicaciones típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Diseñado para su uso en una amplia variedad de vidrios blandos.	Distintas aplicaciones de juntas de vidrio-metal con vidrio blando y cerámica.
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL		<b>Nomenclaturas</b>	Coeficiente de expansión térmica casi constante hasta a 565°C (1050°F) aproximadamente.	
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

<b>Densidad</b>	8.3 g/cm <sup>3</sup>	0.300 lb/in <sup>3</sup>
<b>Punto de fusión</b>	1450 °C	2640 °F
<b>Punto de inflexión</b>	500 °C	930 °F
<b>Conductividad térmica</b>	17 W/m·°C	118 btu·in/ft <sup>2</sup> ·h °F
<b>Coefficiente de expansión</b>	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)

#### Tratamiento térmico de piezas terminadas

Las aleaciones Nilo se suelen suministrar y utilizar en estado recocido (el trabajo residual en frío deforma los coeficientes de la expansión térmica). Los tiempos de recocido pueden variar en función del espesor de la sección.

Tipo	Temperatura		Tiempo (h)	Enfriamiento
	°C	°F		
Recocido	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aire o agua

#### Propiedades

Estado	Resistencia a la tracción aprox.		Temperatura operativa aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recocido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Trefilado duro	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicitenoslos.