

NILO® 48

▶ Características clave

Coefficiente de expansión térmica diseñado para igualar al de los vidrios sódico-cálcico y de plomo blando.

Punto de inflexión alto.

IMPORTANTE

Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

NILO® 48 disponible en:-

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

Embalaje

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes

ventajas clave para usted, nuestro cliente



RANGO
de 0,025 a 21 mm
(de 0,001 a 0,827 pulg)



Pedido de 3 m a 3 t
(de 10 pies a 6.000 lbs)



ENTREGA
3 SEMANAS
Entrega: en un plazo
de 3 semanas



Alambre según sus
especificaciones



Disponible en
E.M.S



AYUDA
Asistencia técnica

*Nombre comercial del grupo de empresas Special MetalsConductive





Composición química			Especificaciones	Acterísticas clave	Aplicaciones típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente de expansión térmica diseñado para igualar al de los vidrios sódico-cálcico y de plomo blando. Punto de inflexión alto.	Termostatos industriales que funcionan a temperaturas de hasta 450°C (840°F) Juntas de vidrio-metal
Ni	48.00 nominal				
Fe	BAL		Nomenclaturas		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3922		
Si	-	0.30	W.Nr. 1.3926		
C	-	0.05	W.Nr. 1.3927		
Cr	-	0.25	UNS K94800		
P	-	0.025	AWS 092		
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidad	8.2 g/cm ³	0.296 lb/in ³
Punto de fusión	1450 °C	2640 °F
Punto de inflexión	460 °C	860 °F
Conductividad térmica	16.7 W/m·°C	116 btu·in/ft ² ·h °F
Coeficiente de expansión	8.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 8.3 – 9.3 µm/m °C (20 – 300 °C)	4.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 4.6 – 5.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °F)

Tratamiento térmico de piezas terminadas

Las aleaciones Nilo se suelen suministrar y utilizar en estado recocido (el trabajo residual en frío deforma los coeficientes de la expansión térmica).
Los tiempos de recocido pueden variar en función del espesor de la sección.

Tipo	Temperatura		Tiempo (h)	Enfriamiento
	°C	°F		
Recocido	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aire o agua

Propiedades

Estado	Resistencia a la tracción aprox.		Temperatura operativa aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recocido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Trefilado duro	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicitenlos.