

NILO[®] 42

► Características clave

Coefficiente de expansión térmica bajo y nominalmente constante desde una temperatura ambiente hasta aproximadamente 300°C (570°F).

IMPORTANTE

Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

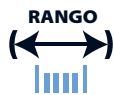
NILO[®] 42 disponible en:-

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

Embalaje

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes

ventajas clave para usted, nuestro cliente



RANGO
de 0,025 a 21 mm
(de 0,001 a 0,827 pulg)



Pedido de 3 m a 3 t
(de 10 pies a 6.000 lbs)



ENTREGA
3
SEMANAS
Entrega: en un plazo
de 3 semanas



Alambre según sus
especificaciones



Disponible en
E.M.S



AYUDA
Asistencia técnica

*Nombre comercial del grupo de empresas Special MetalsConductive



Composición química			Especificaciones	Acterísticas clave	Aplicaciones típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente de expansión térmica bajo y nominalmente constante desde una temperatura ambiente hasta aproximadamente 300°C (570°F).	Bastidores de conexión semiconductores Varillas de termostatos Distintas juntas de vidrio-metal
Ni	41.00 nominal				
Fe	BAL		Nomenclaturas		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3917 UNS K94100 AWS 091		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.03			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidad	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Punto de fusión	1435 °C	2615 °F
Punto de inflexión	370 °C	700 °F
Conductividad térmica	10.5 W/m·°C	72.8 btu·in/ft ² ·h °F
Coeficiente de expansión	5.3 µm/m °C (20 – 100 °C) 4.5 – 6.5 µm/m °C (20 – 300 °C)	2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 2.5 – 3.6 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °F)

Tratamiento térmico de piezas terminadas

Las aleaciones Nilo se suelen suministrar y utilizar en estado recocido (el trabajo residual en frío deforma los coeficientes de la expansión térmica).
Los tiempos de recocido pueden variar en función del espesor de la sección.

Tipo	Temperatura		Tiempo (h)	Enfriamiento
	°C	°F		
Recocido	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aire o agua

Propiedades

Estado	Resistencia a la tracción aprox.		Temperatura operativa aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recocido	450 – 550	65 – 80	up to +300	up to +570
Trefilado duro	700 – 900	102 – 131	up to +300	up to +570

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicitenlos.