

NILO[®] 36

► Características clave

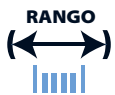
Aleación de baja expansión Mantiene unas dimensiones casi constantes en el rango normal de temperaturas atmosféricas.

Bajo coeficiente de expansión desde temperaturas criogénicas hasta aproximadamente +500°C (+930°F). Conserva la resistencia y la dureza a temperaturas criogénicas.

IMPORTANTE

Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

ventajas clave para usted, nuestro cliente



RANGO
de 0,025 a 21 mm
(de 0,001 a 0,827 pulg)



Pedido de 3 m a 3 t
(de 10 pies a 6.000 lbs)



ENTREGA
3
SEMANAS
Entrega: en un plazo
de 3 semanas



Alambre según sus
especificaciones



Disponible en
E.M.S



AYUDA
Asistencia técnica

NILO[®] 36 disponible en:-

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

Embalaje

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes



*Nombre comercial del grupo de empresas Special MetalsConductive

Composición química			Especificaciones	Asterísticas clave	Aplicaciones típicas
Elemento	Min %	Max %	- Nomenclaturas W.Nr. 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090	Aleación de baja expansión Mantiene unas dimensiones casi constantes en el rango normal de temperaturas atmosféricas. Bajo coeficiente de expansión desde temperaturas criogénicas hasta aproximadamente +500°C (+930°F). Conserva la resistencia y la dureza a temperaturas criogénicas.	Estándares de longitud (referencia para la medición) Varillas de termostatos Componentes láser Depósitos y tuberías para el almacenamiento y transporte de gases licuados
Ni	35.00	38.00			
Fe	BAL				
C	-	0.10			
Mn	-	0.60			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Mo	-	0.50			
Co	-	1.00			

Densidad	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Punto de fusión	1430 °C	2610 °F
Punto de inflexión	220 °C	430 °F
Conductividad térmica	10.0 W/m* °C	69.3 btu*in/ft ² *h °F
Coefficiente de expansión	1.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 µm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392 °F)

Tratamiento térmico de piezas terminadas

Las aleaciones Nilo se suelen suministrar y utilizar en estado recocido (el trabajo residual en frío deforma los coeficientes de la expansión térmica). Los tiempos de recocido pueden variar en función del espesor de la sección.

	Tipo	Temperatura		Tiempo (h)	Enfriamiento
		°C	°F		
Para una mayor estabilidad dimensional	Recocido	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aire o agua
		830	1525	0.5	Agua
		300	570	1	Agua
		100	212	48	Aire

Propiedades				
Estado	Resistencia a la tracción aprox.		Temperatura operativa aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recocido	450 – 550	65 – 80	up to +500	up to +930
Treflado duro	700 – 900	102 – 131	up to +500	up to +930

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicitenoslos.