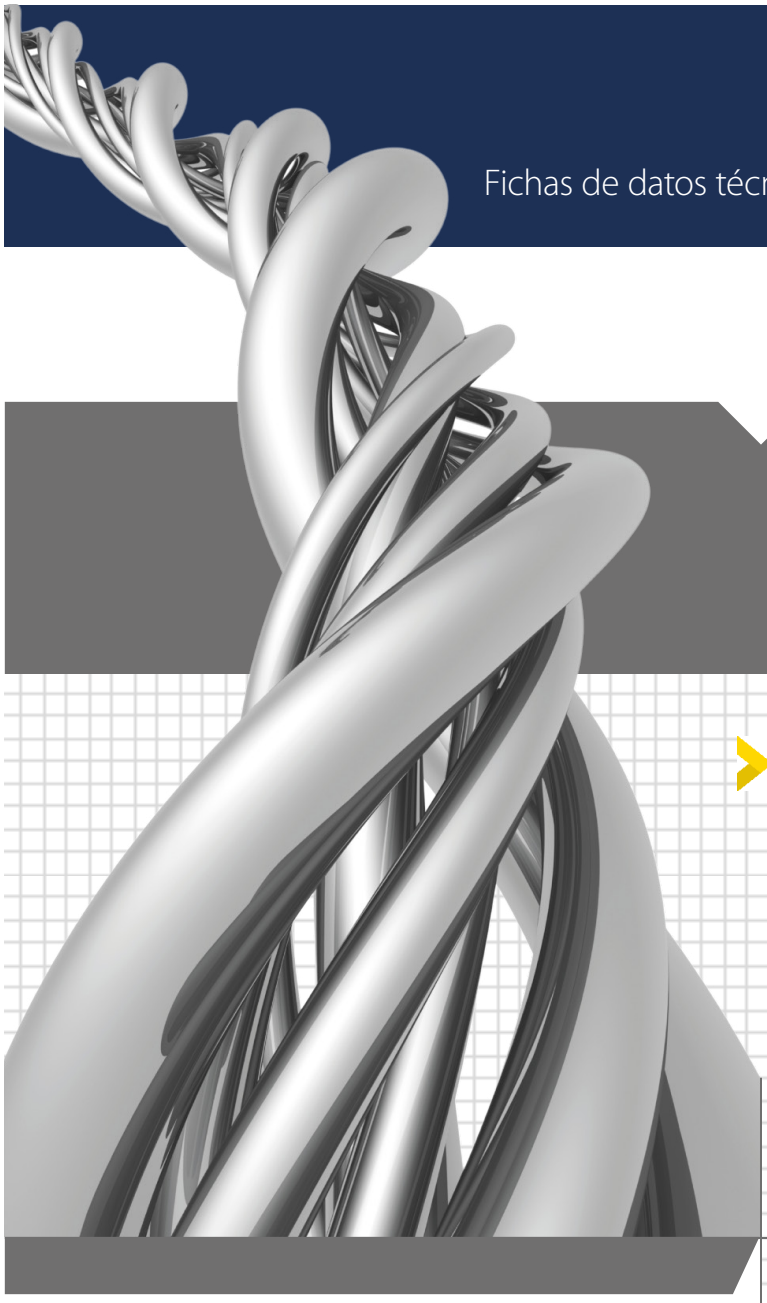
alloy wire® international



NILO® 36

Acterísticas clave

Aleación de baja expansión Mantiene unas dimensiones casi constantes en el rango normal de temperaturas atmosféricas.

Bajo coeficiente de expansión desde temperaturas criogénicas hasta aproximadamente +500°C (+930°F). Conserva la resistencia y la dureza a temperaturas criogénicas.

IMPORTANTE
Fabricaremos el producto según las propiedades mecánicas que usted requiera

ventajas clave para usted, *nuestro cliente*

RANGO
de 0,025 a 21 mm
(de 0,001 a 0,827 pulg)

3m 3t
Pedido de 3 m a 3 t
(de 10 pies a 6.000 lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: en un plazo de 3 semanas

Alambre según sus especificaciones

Disponible en E.M.S

AYUDA
Asistencia técnica

NILO® 36 disponible en:-

- Alambre circular
- Barras o longitudes
- Alambre plano
- Alambre con forma
- Cable/Cordón

Embalaje

- Bobinas
- Carretes
- Barras o longitudes

®Nombre comercial del grupo de empresas Special MetalsConductive

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Fichas de datos técnicos **AWS 090 Rev.1**

NILO® 36

alloy wire® international

Composición química			Especificaciones	Acterísticas clave	Aplicaciones típicas
Elemento	Min %	Max %	-	Aleación de baja expansión Mantiene unas dimensiones casi constantes en el rango normal de temperaturas atmosféricas. Bajo coeficiente de expansión desde temperaturas criogénicas hasta aproximadamente +500°C (+930°F). Conserva la resistencia y la dureza a temperaturas criogénicas.	Estándares de longitud (referencia para la medición) Varillas de termostatos Componentes láser Depósitos y tuberías para el almacenamiento y transporte de gases licuados
Ni	35.00	38.00			
Fe	BAL		**Nomenclaturas**		
C	-	0.10	W.Nr. 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090		
Mn	-	0.60			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Mo	-	0.50			
Co	-	1.00			

Densidad	8.11 g/cm³	0.293 lb/in³
Punto de fusión	1430 °C	2610 °F
Punto de inflexión	220 °C	430 °F
Conductividad térmica	10.0 W/m• °C	69.3 btu•in/ft²•h °F
Coeficiente de expansión	1.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 µm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10^{-6} in/in °F (70 – 392 °F)

Tratamiento térmico de piezas terminadas

Las aleaciones Nilo se suelen suministrar y utilizar en estado recocido (el trabajo residual en frío deforma los coeficientes de la expansión térmica).
Los tiempos de recocido pueden variar en función del espesor de la sección.

	Tipo	Temperatura		Tiempo (h)	Enfriamiento
		°C	°F		
Para una mayor estabilidad dimensional	Recocido	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aire o agua
		830 300 100	1525 570 212	0.5 1 48	Agua Agua Aire

Propiedades

Estado	Resistencia a la tracción aprox.		Temperatura operativa aprox.	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Recocido	450 – 550	65 – 80	up to +500	up to +930
Trefilado duro	700 – 900	102 – 131	up to +500	up to +930

Los rangos de resistencia a la tracción anteriores son típicos. Si requiere unos valores distintos, solicítenoslos.

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.es w alloywire.es

AS 9100 Sector aeroespacial y de defensa
ISO 9001 Gestión de la calidad
ISO 14001 Medio ambiente
OHSAS 18001 Salud y seguridad